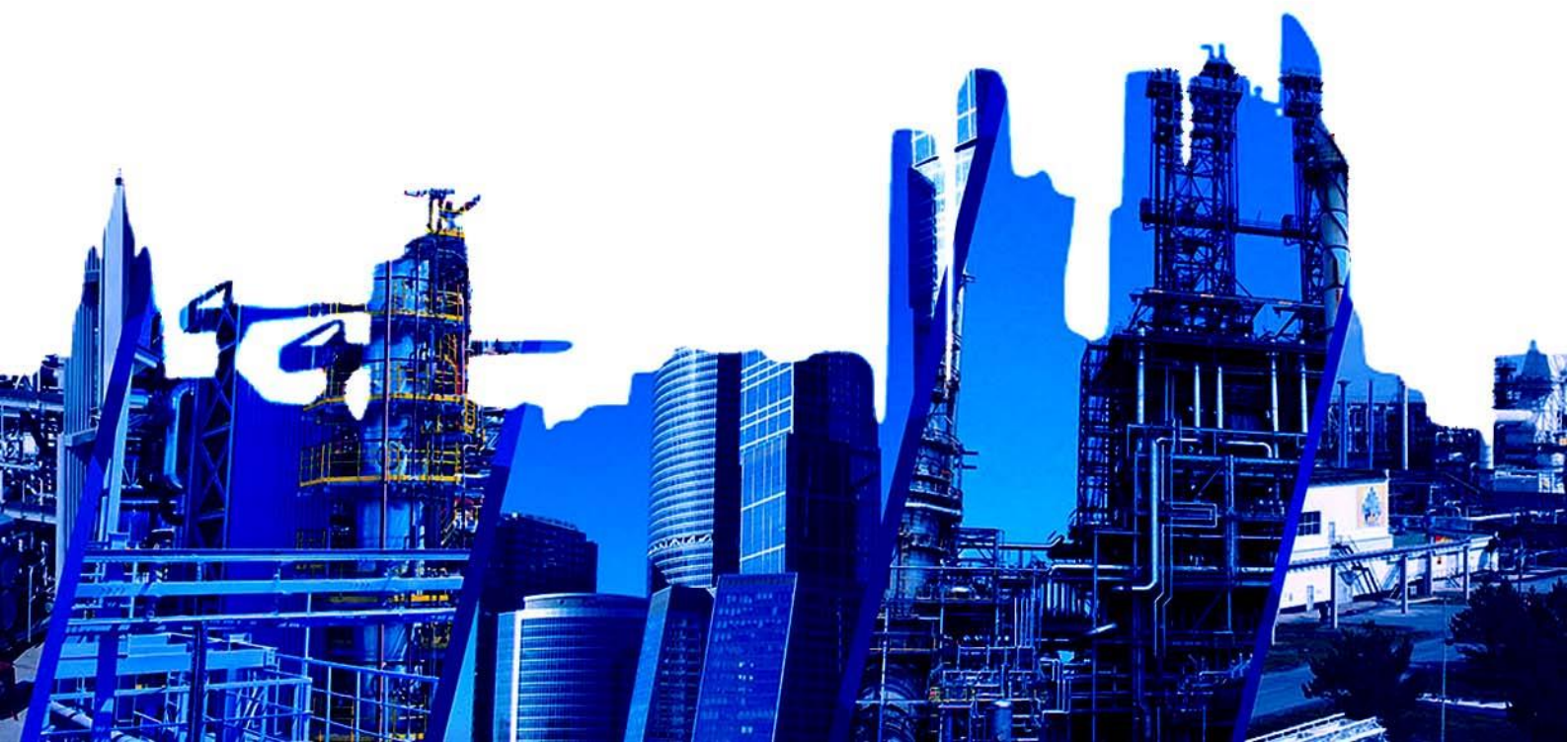




НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
**«СПЕЦЭНЕРГОТЕХНИКА»**

**НАНЕСЕНИЕ ОГНЕЗАЩИТНОГО СОСТАВА  
ДЛЯ КАБЕЛЕЙ «ВДК»  
(ТУ 7719-170-21366107-02)**

*Технологический регламент  
№ 011/02*



## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. В данном регламенте приведен технологический процесс приготовления и нанесения огнезащитного состава «ВДК» на кабели.

1.3. Огнезащитный состав «ВДК» сертифицирован на соответствие требованиям «Технического регламента о требованиях пожарной безопасности» (Федеральный закон от 22.07.2008г. №123-ФЗ).

1.4. Все работы по нанесению состава проводить при температуре не ниже 5<sup>0</sup>С и относительной влажности воздуха не более 98%.

1.5. Подготовку поверхности к окраске и все окрасочные работы следует проводить в условиях естественной вентиляции. При выполнении работ необходимо исключить попадание атмосферных осадков на окрашиваемые поверхности.

1.6. Все применяемые материалы должны удовлетворять требованиям технических условий, ГОСТ и иметь паспорта или сертификаты.

1.7. Применение материалов, не предусмотренных данным регламентом, не допускается.

1.8. Заданный температурный интервал сушки следует контролировать при помощи термометра.

1.9. Замер времени в процессе сушки и интервалов между операциями производить по часам любой марки.

1.10. Взвешивание компонентов производить на любых аттестованных весах.

## 2. ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

При проведении работ по нанесению огнезащитного состава «ВДК» используют материалы, приведенные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование материала	Обозначение документа
Компонент № 1 состава «ВДК» (жидкий)	ТУ 7719-170-21366107-02
Компонент № 2 состава «ВДК» (порошок)	ТУ 7719-170-21366107-02
Бензин - растворитель для резиновой промышленности	ТУ 38.401-67-108-92
Состав ТМС-31	ТУ 38-107-113-87
Состав МЛ-51	ТУ 84-228-89

## 3. ПРИМЕНЯЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

Оборудование и приспособления, необходимые для подготовки и нанесения состава «ВДК», приведены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование оборудования	Обозначение документа	Назначение
Комбинированные окрасочные агрегаты с пневмоприводом (коэффициент сжатия не менее 6:1, производительность 4,5 л/мин.). Рекомендуется использовать агрегаты типа «Ghibli» (Larius), «Merkur» (Graco).	По технической документации изготовителя	Для нанесения состава «ВДК»

Возможно использование агрегатов безвоздушного распыления с аналогичными характеристиками		
Краскораспылители с распыляющим соплом диаметром 4...6 мм (типа «Graco 204000»).		
Для безвоздушного распыления рекомендуются сопла №№ 341, 427, 431		
Компрессор для подачи воздуха из расчета 0,4 м <sup>3</sup> /мин. для одного краскораспылителя		
Весы		Для взвешивания компонентов «ВДК»
Кисти и щетки малярные	ГОСТ 10597-80	Для нанесения состава вручную, удаления пыли, загрязнений
Штангенциркуль	ГОСТ 166-89	Для измерения толщины покрытия
Щетки металлические, шпатели стальные, шкурка шлифовальная, ветошь	По технической документации изготовителя	Для подготовки поверхности
Часы любой марки		Для контроля времени сушки покрытия

#### 4. ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА «ВДК»

4.1. Огнезащитный состав «ВДК» поставляется предприятием - изготовителем в виде 2-х компонентов.

4.1.1. Компонент № 1 поставляется в металлических или специальных пластиковых емкостях – бочках, флягах, ведрах, компонент № 2 - в полипропиленовых, полиэтиленовых или бумажных мешках.

Допускается поставка состава «ВДК» однокомпонентным.

4.2. Состав следует готовить по следующей рецептуре:

- компонент № 1 - 3 массовые доли;

- компонент № 2 - 2 массовая доля.

4.3. Приготовление состава «ВДК» производить непосредственно перед нанесением его на изделие.

4.3.1. В чистую металлическую емкость налить необходимое количество компонента № 1.

4.3.2 Взвешивание компонента № 2 производить в полиэтиленовом пакете в количестве согласно рецептуре п.4.2.

4.3.3. Компонент № 2 мелкими партиями засыпать в емкость с компонентом № 1 и тщательно перемешать миксером или механической мешалкой до равномерного распределения компонента № 2 в составе.

4.4. Допускается приготовление состава из расчёта сменного задания.

4.5. После смешивания, желательно, выдержать готовый состав "ВДК" в течение 1-1,5 ч для набора вязкости до нанесения его на изделие.

4.6. При необходимости, допускается разбавлять состав водой.

4.7. Пригодность состава «ВДК» к применению после введения компонента № 2 составляет не менее 48 часов при температуре  $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$  (при условии хранения в плотно закрытой таре)

## **5. ТРЕБОВАНИЯ К ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ**

5.1. Поверхность кабелей необходимо очистить с помощью ветоши от пыли и грязи и высушить.

5.2. Временной разрыв между подготовкой поверхности кабеля и нанесением состава допускается после зачистки поверхности - не более: 6 часов.

5.3. Подготовленную под окраску поверхность кабеля обезжирить бензином – растворителем ТУ 38.401-67-108-92 путем 2-х кратной обработки. Допускается использование для обезжиривания водные моющие растворы ТМС-31 и МЛ-51.

5.4. Обезжиренную поверхность сушить при температуре не ниже  $5^{\circ}\text{C}$  в течение 5–10 мин. При использовании водных моющих растворов сушить в течение 40-60 мин. Обезжиренная поверхность должна быть сухой, чистой, без жировых пятен и загрязнений.

## **6. НАНЕСЕНИЕ СОСТАВА «ВДК»**

6.1. Для получения покрытия требуемой толщины (0,8 – 0,9) необходимо нанести два – три слоя состава «ВДК» при температуре воздуха не ниже  $5^{\circ}\text{C}$  следующими способами:

- комбинированным распылением краскораспылителями с диаметром сопла 4...6 мм;
- безвоздушным распылением - сопла №№ 341, 427, 431;
- вручную кистью или валиком.

6.2. Расход состава на  $1\text{ м}^2$  при толщине слоя покрытия 0,8мм составляет 0,8кг, при толщине слоя 0,9мм – 0,9кг (без учета технологических потерь, связанных со способом нанесения).

6.3. Время сушки каждого слоя на воздухе:

- при температуре не ниже  $15^{\circ}\text{C}$  в течение 2 часов;
- при температуре от  $5^{\circ}\text{C}$  до плюс  $15^{\circ}\text{C}$  в течение 3 часов.

Сушку последнего слоя проводить:

- при температуре не ниже  $15^{\circ}\text{C}$  в течение 18 часов;
- при температуре от  $5^{\circ}\text{C}$  до плюс  $15^{\circ}\text{C}$  в течение 24 часов.

6.4. Контроль качества покрытия - визуальный. Покрытие должно быть сплошным, равномерным, без потеков и пузырей.

6.5. Контроль толщины нанесенного покрытия следует производить штангенциркулем. (Замерять суммарную толщину покрытия с кабелем и определять фактическую толщину покрытия путем вычитания замеров толщины кабеля).

6.6. По окончании работ применяемое для нанесения оборудование (агрегаты, шланги, распылители) следует промыть водой.

## **7. РЕМОНТ ДЕФЕКТНЫХ УЧАСТКОВ ПОКРЫТИЯ**

7.1. Для устранения неровностей, раковин, пор, трещин поверхность покрытия в местах дефектов необходимо срезать ножом (скребком) и зачистить шлифовальной шкуркой. Зачищенное место обдуть воздухом или обмести щеткой-сметкой, обезжирить бензином и заделать с помощью шпателя или кисти составом с исходной вязкостью.

7.2. Нанесенный состав следует сушить при условиях, указанных в п. 6.3.

## **8. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

8.1. Огнезащитный состав «ВДК» нетоксичен, пожаровзрывобезопасен

8.2. Работающие с составом должны быть обеспечены комплектом спецодежды по ГОСТ 12.4.103-83 "Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты рук и ног. Классификация" и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011-89 "Средства защиты работающих. Общие требования и классификация". При изготовлении состава пользоваться респираторами в соответствии с ГОСТ 12.4.041-89 "Респираторы фильтрующие. Общие технические требования".

Для защиты рук применять специальные пасты: Хиот-4,6, "Микролан", "Биологические перчатки" ГОСТ 12.4.068-79.

## **9. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

9.1. Хранить компоненты состава «ВДК» следует в отапливаемом складе.

9.2. Перевозка состава только при температуре не ниже +5<sup>0</sup>С.

## **10. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

10.1. Предназначен для эксплуатации в помещениях и кабельных сооружениях с повышенной влажностью (до 100 %) и на открытом воздухе при температуре от минус 50<sup>0</sup>С до плюс +60<sup>0</sup>С.

## **11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

11.1 Гарантийный срок хранения компонентов состава «ВДК» - 12 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленными техническими условиями на материал ТУ 7719-170-21366107-02.

## **12. КОНТАКТЫ**

12.1 **АО Научно-производственное предприятие «Спецэнерготехника»:**

Почтовый адрес: 127273, Москва, Березовая аллея,10

Телефон: (499) 202-85-06

Электронная почта: npp-set@mail.ru

Официальный сайт: npp-set.ru