



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«СПЕЦЭНЕРГОТЕХНИКА»

*НАНЕСЕНИЕ
ОГНЕЗАЩИТНОГО СОСТАВА
ДЛЯ КАБЕЛЕЙ «ВДК»*

Технологическая инструкция
№ 011/02



1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 В данной технологической инструкции приведён технологический процесс нанесения огнезащитного состава «ВДК» на кабели.

1.2 Все работы по нанесению состава проводить при температуре не ниже 5⁰С и относительной влажности воздуха не более 98 %.

1.3 Подготовку поверхности к окраске и все окрасочные работы следует проводить в условиях естественной вентиляции. При нанесении состава необходимо исключить попадание атмосферных осадков на окрашиваемые поверхности.

1.4 Все применяемые материалы должны удовлетворять требованиям технических условий, ГОСТ и иметь паспорта или сертификаты.

1.5 Применение материалов, не предусмотренных данной инструкцией, не допускается.

1.6 Заданный температурный интервал сушки следует контролировать при помощи термометра.

1.7 Замер времени в процессе сушки и интервалов между операциями производить по часам любой марки.

1.8 Взвешивание компонентов производить на весах ВНЦ-2 ГОСТ 23711-79 или на весах для статического взвешивания.

2. ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

2.1 Состав "ВДК" – ТУ 7719-170-21366107-02.

2.2 Бензин - растворитель для резиновой промышленности – ТУ 38.401-67-108-92.

2.3 Состав ТМС-31 – ТУ 38-107-113-78.

2.4 Состав МЛ-51 – ТУ 84-228-76 .

3. ПРИМЕНЯЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

3.1. Весы ВНЦ-2 ГОСТ 23711-79.

3.2. Краскораспылитель типа СО-154 (ТУ 22-5673-84).

3.3. Кисти и щетки малярные ГОСТ 10597-80.

3.4. Термометр ГОСТ 2823-73.

3.5. Вискозиметр ВЗ-246 (диаметр сопла 6 мм) ГОСТ 9070-75.

3.6. Часы любой марки.

3.7. Шкурка шлифовальная тканевая ГОСТ 5009-82.

3.8. Ткань х/б миткалевой группы ГОСТ 7138-83.

4. ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА «ВДК»

4.1 Состав «ВДК» поставляется в виде 2-х компонентов.

4.1.1 Компонент № 1 поставляется в пластиковых ведрах или бочках.

4.1.1 Компонент № 2 поставляется в полиэтиленовых или бумажных мешках. Допускается поставка состава «ВДК» однокомпонентным.

4.2 Состав «ВДК» следует готовить по следующей рецептуре:

компонент № 1 – 3 весовые части;

компонент № 2 – 2 весовые части.

4.3 Приготовление состава «ВДК» производить непосредственно перед нанесением его на изделие. Компонент №2 мелкими партиями засыпать в ёмкость с компонентом № 1 и тщательно перемешать деревянным веслом или механической мешалкой до образования однородной массы.

4.4 После смешивания, желательно, выдержать готовый состав «ВДК» в течение 1-1,5 ч для набора вязкости до нанесения его на изделие.

4.5 В случае поставки состава «ВДК» однокомпонентным - перед применением состав необходимо тщательно перемешать.

4.6 При необходимости допускается разбавлять состав водой.

4.7 Жизнеспособность состава «ВДК» к употреблению после введения компонента № 2, при условии хранения в плотно закрытой таре при температуре $20\pm 2^{\circ}\text{C}$, составляет не менее 48 часов.

5. ТРЕБОВАНИЯ К ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ

5.1 Поверхность кабелей необходимо очистить с помощью ветоши от грязи, пыли и высушить.

5.2 Подготовленную под окраску поверхность кабеля обезжирить бензином - растворителем путем двукратной обработки (допускается использовать водные моющие растворы ТМС-31 и МЛ-51).

5.3 Обезжиренную поверхность сушить при температуре не ниже 5°C в течение 5 – 10 мин. Обезжиренная поверхность должна быть сухой, чистой, без жировых пятен и загрязнений.

5.4 Временной разрыв между подготовкой поверхности и нанесением состава допускается не более 6 часов.

6. НАНЕСЕНИЕ СОСТАВА «ВДК»

6.1 Для получения покрытия требуемой толщины (0,8 - 0,9 мм) необходимо нанести два – три слоя кистью или методом комбинированного распыления (агрегат типа СО-154), при температуре воздуха не ниже 5°C .

6.2 Расход состава на 1 м^2 при толщине слоя покрытия 0,8 мм составляет 0,8 кг, при толщине слоя 0,9 мм – 0,9 кг (без учета технологических потерь, связанных со способом нанесения).

Технологические потери при нанесении кистью до 10%, при нанесении методом комбинированного распыления до 15%.

6.3 Сушить каждый слой на воздухе при температуре не ниже 15°C в течение 2 часов, при температуре $5 - 15^{\circ}\text{C}$ в течение 3 часов. Сушку последнего слоя

проводить при температуре не ниже 15 °С в течение 18 часов, при температуре 5 – 15 °С в течение 24 часов.

6.4 Контроль качества покрытия - визуальный. Покрытие должно быть сплошным, равномерным, без натеков и пузырей.

6.5 Контроль толщины нанесенного покрытия следует проводить при помощи штангенциркуля.

7. РЕМОНТ ДЕФЕКТНЫХ УЧАСТКОВ ПОКРЫТИЯ

7.1 Для устранения неровностей, раковин, пор, трещин поверхность покрытия в местах дефектов необходимо срезать ножом и зачистить шлифовальной шкуркой. Зачищенное место обдуть воздухом или обмести щеткой-сметкой, обезжирить бензином и заделать зачищенные места с помощью шпателя или кисти составом с исходной вязкостью.

7.2 Нанесенный состав следует сушить в соответствии с п. 6.3

8. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

8.1. Состав «ВДК» следует хранить и перевозить только при положительной температуре (не ниже +5°C).

9. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

9.1 Огнезащитный состав "ВДК" нетоксичен, пожаровзрывобезопасен.

9.2 Работающие с составом должны быть обеспечены комплектом спецодежды по ГОСТ 12.4.103-83 "Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты рук и ног. Классификация".

При приготовлении состава следует пользоваться респираторами в соответствии с ГОСТ 12.4.041-89 "Респираторы фильтрующие. Общие технические требования".

Предприятие-изготовитель:

АО НПП «Спецэнерготехника» (АО НПП «СЭТ»)
ул. Березовая аллея, д. 10, Москва, Россия, 127273

телефон: (499) 202 85 06

факс: (499) 202 64 75

почта: npp-set@mail.ru

сайт: npp-set.ru