



НАНЕСЕНИЕ СОСТАВА ОГНЕЗАЩИТНОГО ВСПЕНИВАЮЩЕГОСЯ СГК-1

Технологическая инструкция № 001/96

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- 1.1. В данной технологической инструкции приведен технологический процесс нанесения огнезащитного вспенивающегося состава СГК-1
- 1.2. Все работы по нанесению состава производить при температуре 0-35°C. При нанесении состава при температуре 15-35 °С время сушки минимально. Состав наносить на сухую оболочку кабеля.
- 1.3. Подготовку поверхности к окраске и все окрасочные работы производить при работающей приточно-вытяжной вентиляции, в помещениях с естественной вентиляцией, в свободно продуваемом ветром ангаре, с открытыми дверями. Допускается выполнять работы на открытой площадке. Для исключения попадания атмосферных осадков на окрашиваемые поверхности необходимо установить шатровые, легкоъемные навесы из брезента, пленок.
- 1.4 Все применяемые материалы должны удовлетворять требованиям технических условий, ГОСТ и иметь паспорта или сертификаты. Применение материалов не предусмотренных данной инструкцией не допускается.
- 1.5 Заданный температурный интервал сушки следует контролировать при помощи термометра. Замер времени в процессе сушки и интервалов между операциями производить по часам любой марки.
- 1.6 Взвешивание компонентов производить на весах ВНЦ-2 ГОСТ 23711-79 или весах для статического взвешивания ГОСТ 23676-79.

2. ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- 2.1. Компонент № 1.
- 2.2. Компонент № 2.
- 2.3 Толуол ГОСТ 14710-78
- 2.4 Бензин-растворитель для резиновой промышленности ТУ 38.401-67-108-92.
- 2.5 Сольвент ГОСТ 1928-67.
- 2.6 Состав ТМС-31 ТУ38-107-113-78.
- 2.7 Состав МЛ-51 ТУ 84-228-76

3. ПРИМЕНЯЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

- 3.1. Весы ВНЦ-2 ГОСТ23711-79.
- 3.2 Краскораспылитель КРП, КРУ ТУ 6-10-1633-77".
- 3.3 Кисти и щетки малярные ГОСТ 10597-80.
- 3.4 Термометр ГОСТ 2823-73.
- 3.5 Вискозиметр ВЗ-246 (диаметр сопла 6 мм) ГОСТ 9070-75.
- 3.6 Часы любой марки.
- 3.7 Шкурка шлифовальная тканевая ГОСТ 5009-82.
- 3.8 Ткань х/б миткалевой группы ГОСТ 7138-83.

4. ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА СГК-1

4.1. Огнезащитный вспенивающийся состав СГК-1 поставляется организацией - изготовителем в виде 2-х компонентов.

Компонент № 1 поставляется в металлических бочках или флягах.

Компонент № 2 поставляется в полиэтиленовых или бумажных мешках.

4.2. Состав следует готовить по следующей рецептуре:

компонент № 1 - 3 массовых долей,

компонент № 2 - 1 массовая доля.

4.3. Приготовление состава СГК-1 производить непосредственно перед нанесением его на изделие. Если компоненты состава транспортировались или хранились при отрицательных температурах, то перед применением необходимо их выдержать при температуре выше 20 °С в течение не менее 3-х суток.

4.3.1. В чистую металлическую емкость налить компонент №1, из расчета необходимого количества для нанесения на изделие, в соответствии с толщиной покрытия и габаритами изделия.

4.3.2 Взвешивание компонента № 2 производить в полиэтиленовом пакете в количестве согласно рецептуре п.4.2.

4.3.3. Компонент №2 мелкими партиями засыпать в емкость с компонентом №1 и тщательно перемешать деревянным веслом или механической мешалкой до равномерного распределения компонента №2 в растворе.

4.4 Вязкость следует контролировать с помощью вискозиметра ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм при температуре 15-35 °С по ГОСТ 8420-74. Вязкость состава должна быть в пределах 30-150 сек. При необходимости, доведение состава до требуемой вязкости производить путем разбавления его сольвентом или нефрасом.

4.5. Допускается приготовление состава из расчета сменного задания.

4.6 Пригодность состава СГК-1 к употреблению после введения компонента № 2 при условии хранения в плотно закрытой таре при температуре 15...35°С составляет не менее 8 часов.

Примечание. После вскрытия упаковки использовать в течение 1 месяца.

4.7 Допускается после полного высыхания покрытия дополнительное нанесение эпоксидных, алкидных, меламинных или пентафталевых эмалей.

5. ТРЕБОВАНИЯ К ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ

5.1 Подготовку поверхности под нанесение огнезащитного состава СГК-1 производить согласно данной технологической инструкции.

5.6 Подготовленную под окраску поверхность полимерного материала обезжирить бензином ТУ 38.401-67-108-92 путем 2-х кратной обработки. При нанесении состава на крупногабаритные конструкции допускается подготавливать поверхность частями. Допускается использование для обезжиривания водных моющих растворов ТМС-31 и МЛ-51.

5.7 Обезжиренную поверхность сушить при температуре 0 - 35 °С в течение 5 - 10 мин

5.8 Обезжиренная поверхность должна быть сухой, чистой, без жировых пятен и загрязнений.

6. НАНЕСЕНИЕ СОСТАВА СГК-1

6.1. Для получения покрытия толщиной, соответствующей требованиям чертежа, следует нанести необходимое количество слоев. При комбинированном распылении или при нанесении состава кистью за один проход 0,25-0,3 мм;

6.2 Сушить каждый слой на воздухе при температуре 15-35 °С в течение 15-20 мин, при температуре 0-15 °С в течение 40-45 мин. Сушку последнего слоя проводить при температуре 15-35 °С в течение 18 часов, при температуре 0-15 °С в течение 24 часов.

6.3 Контроль качества покрытия - визуальный. Покрытие должно быть сплошным, равномерным, без натеков и пузырей.

6.4 Контроль толщины нанесенного покрытия можно производить двумя методами:
по расчету количества слоев - согласно п.6.4.1.;
иглой диаметром не более 0,5 мм. Глубину проникания иглы в покрытие измеряют штангенциркулем.

7. РЕМОНТ ДЕФЕКТНЫХ УЧАСТКОВ ПОКРЫТИЯ

7.1 Для устранения неровностей, раковин, пор, трещин поверхность покрытия в местах дефектов необходимо срезать ножом и зачистить шлифовальной шкуркой. Зачищенное место обдуть воздухом или обмести щеткой-щеткой, обезжирить бензином и заделать зачищенные места с помощью шпателя или кисти составом с исходной вязкостью.

7.2 Нанесенный состав следует сушить при температуре 15-35 °С в течение 10 - 15 мин, при температуре 0 - 15 °С в течение 25-30 мин.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
"СПЕЦЭНЕРГОТЕХНИКА"

Официальный сайт: <http://npp-set.ru>
тел. +7 (499) 202 85 06